

De meetzender moet in een metalen behuizing (b.v. JOSTY MODUL BOX B 1150) gemonteerd worden en mag ook niet op een te hoge voedingsspanning werken daar anders radio- en tv ontvangst gestoord kan worden.

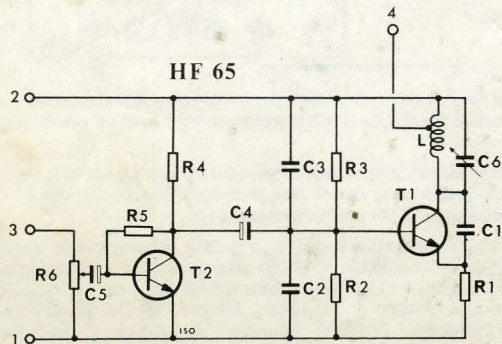
Met de instelpotentiometer R6 kan de signaalsterkte geregeld worden, vermijdt oversturing i.v.m. vervorming.

### TOEPASSING

De HF 65 bezit een zeer gevoelige voorversterker en een krachtig uitgangsvermogen waardoor een eenvoudige microfoon of oortelefoon gebruikt kan worden.

De HF 65 kan door radio- en tv technici als meetzender gebruikt worden; voor deze toepassing moet de HF 65 gemonteerd worden in een metalen behuizing om ongewenste overdracht te voorkomen. Inplaats van een microfoon wordt een toongenerator aangesloten waardoor horizontale- en verticale lijnen op een tv-scherm kunnen worden geprojecteerd.

Bij niet inbouwen in een metalen behuizing heeft de HF 65 (zonder antenne) zender een bereik van meer dan 10 Kilometer. Indien op de eindtransistor een koel-element geplaatst wordt kan deze max. 5 Watt dissiperen.



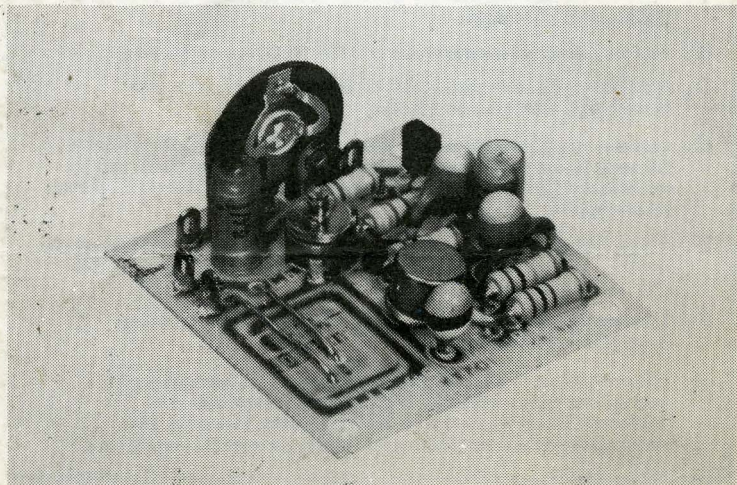
251174



®

NL

# HF 65 MEETZENDER



### TECHNISCHE GEGEVENS

Voedingsspanning  
Opgenomen stroom  
Frekwentiebereik  
Ingangsgevoeligheid  
Ingangsimpedantie

9 - 12 Volt ge. sp.  
10 mA - 50 mA  
60 - 145 MHz  
10 mV (dyn. microfoon)  
max. 22 KOhm

## BOUWBESCHRIJVING

Kontroleer aan de hand van de onderdelenlijst of alle componenten aanwezig zijn.

Op de bovenzijde van de printplaat is door middel van opdruk de juiste plaatsing van de onderdelen aangegeven.

1. Zet de 4 soldeerpennen in de gaten 1 t/m 4. De aan de koperzijde uitstekende einden worden gesoldeerd en daarna zo kort mogelijk afgeknipt; alle overige soldeerverbindingen worden op bovengenoemde wijze uitgevoerd.
2. Monteer de weerstanden R1 t/m R5 zo dicht mogelijk op de print. Solderen en afknippen.
3. Monteer de condensatoren C1 t/m C3. Solderen en afknippen.
4. Monteer de condensatoren C4 en C5 zoals op de print staat aangegeven. Solderen en afknippen.
5. Monteer nu de regelbare weerstand R6 en de keramische trimmer C6 zoals op de print is aangegeven. Let er bij het solderen van de keramische trimmer op dat deze niet te lang verhit wordt. Solderen en afknippen.
6. De oscillatorspoel welke op de printplaat is geëtsd kan nu verbonden worden met b.v. 2 overgebleven draadeinden van de weerstanden (fig. 1). Draden solderen en afknippen.
7. Monteer de transistoren T1 en T2, let op de juiste plaatsing. Solderen en afknippen.
8. Controleer nu of alle verbindingen goed zijn gesoldeerd; zie achterzijde garantiebewijs. Overtuig uzelf ervan dat geen soldeer of draadresten tussen de koperbanen aanwezig zijn welke ongewenste verbindingen kunnen vormen (kortsluiting!).

## ONDERDELENLIJST

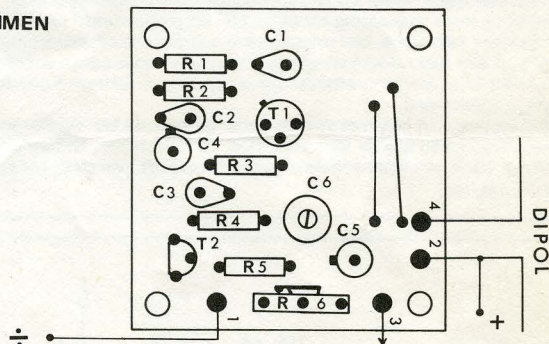
R1	100	Ohm	weerstand	bruin, zwart, bruin
R2	10	KOhm	weerstand	bruin, zwart, oranje
R3	10	KOhm	weerstand	bruin, zwart, oranje
R4	4,7	KOhm	weerstand	geel, violet, rood
R5	220	KOhm	weerstand	rood, rood, geel
R6	22	KOhm	weerstand (instelpotentiometer)	

C1	3	pF	condensator
C2	470	pF	condensator
C3	470	pF	condensator
C4	6,8	uF/40 V	condensator (elektrolytisch)
C5	6,8	uF/40 V	condensator (elektrolytisch)
C6	20	pF	keramische trimmer

T1	2N2219 of BSY 88	transistor
T2	BC 172	

1 printplaat met opdruk HF 65  
4 soldeerpennen  
1 trimsleutel  
1 eenheid harskermsoldeer

## TRIMMEN



Sluit een dynamische microfoon aan de soldeerpennen 1 en 3. Let er vooral op dat de afscherming van de kabel verbonden is met printpen 1.

Op de punten 2 en 4 wordt een antenne aangesloten; de voedingsspanning wordt nu aangesloten op de punten 1 en 2, waarbij punt 2 de positieve aansluiting is (fig. 1).

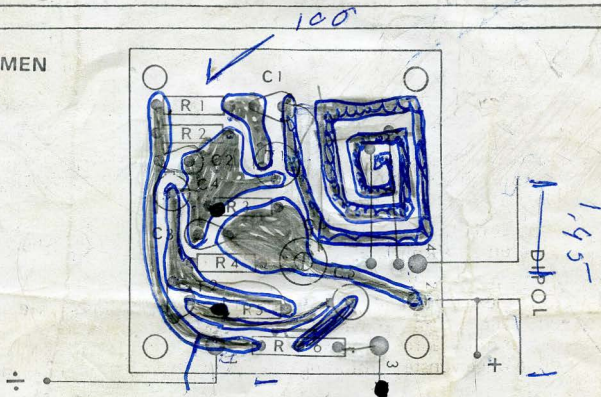
Om de juiste bandbreedte in te stellen worden op de spoel kleine stukjes koperdraad gesoldeerd, hierdoor wordt de op de printplaat geëtsde spoel ingekort waardoor alleen maar op de legale amateur band kan worden uitgezonden. Mocht u de HF 65 als meezender gebruiken voor FM en TV kanalen, dan dienen de twee buitenste windingen van de spoel kortgesloten te worden.

C1	3	pF	kondensator
C2	470	pF	kondensator
C3	470	pF	kondensator
C4	6,8	$\mu$ F/40 V	kondensator (elektrolytisch)
C5	6,8	$\mu$ F/40 V	kondensator (elektrolytisch)
C6	20	pF	keramische trimmer

T1	2N 2219	transistor
T2	BC 172	

1 printplaat met opdruk HF 65  
 4 soldeerpennen  
 1 trimsleutel  
 1 eenheid harskermsoldeer

### TRIMMEN



Sluit een dynamische microfoon aan de soldeerpennen 1 en 3. Let er vooral op dat de afscherming van de kabel verbonden is met printpen 1.

Op de punten 2 en 4 wordt een antenne aangesloten; de voedingsspanning wordt nu aangesloten op de punten 1 en 2, waarbij punt 2 de positieve aansluiting is (fig. 1).

Om de juiste bandbreedte in te stellen worden op de spoel kleine stukjes koperdraad gesoldeerd, hierdoor wordt de op de printplaat geetste spoel ingekort waardoor alleen maar op de legale amateur band kan worden uitgezonden. Mocht u de HF 65 als meetzender gebruiken voor FM en TV kanalen, dan dienen de twee buitenste windingen van de spoel kortgesloten te worden.